





Unihouse fabrik, Bielsk Podlaski, Polen



Sławomir Kiszycki
Unihouse SA:s ordförande

Vårt företag, Unihouse SA, är numera en ledande tillverkare av modulbyggnader, har drygt tio års erfarenhet och har byggt ca. 2700 lägenheter. Med hjälp av våra affärspartners levererar vi moduler till flera europeiska länder.

Unihouse är en del av koncernen Unibep SA som har funnits på marknaden i 70 år. Det är en av Polens största byggföretag.

Unihouse är inte bara en tillverkare av trämoduler – vi åtar oss även totalentreprenader vid flerplansbyggnader såsom hotell, studenthem och bostadsbyggnader. Vi erbjuder helhetstjänster som omfattar framtagning av design, tillverkning och byggarbeten för att förverkliga kundens vision.

Unihouse trämoduler tillverkas av naturliga och miljöneutrala material. De garanterar säkerhet och hög användarkomfort.



Vi bygger med passion

2700

Fram till 01.2020 har
Unihouse byggt 2700
modullägenheter



modulbygg

24000

Fram till 01.2020 har
Unibepsgruppen
byggt 24000
lägenheter



bostadsbygg



uppförande vägar
och broar



industribygg



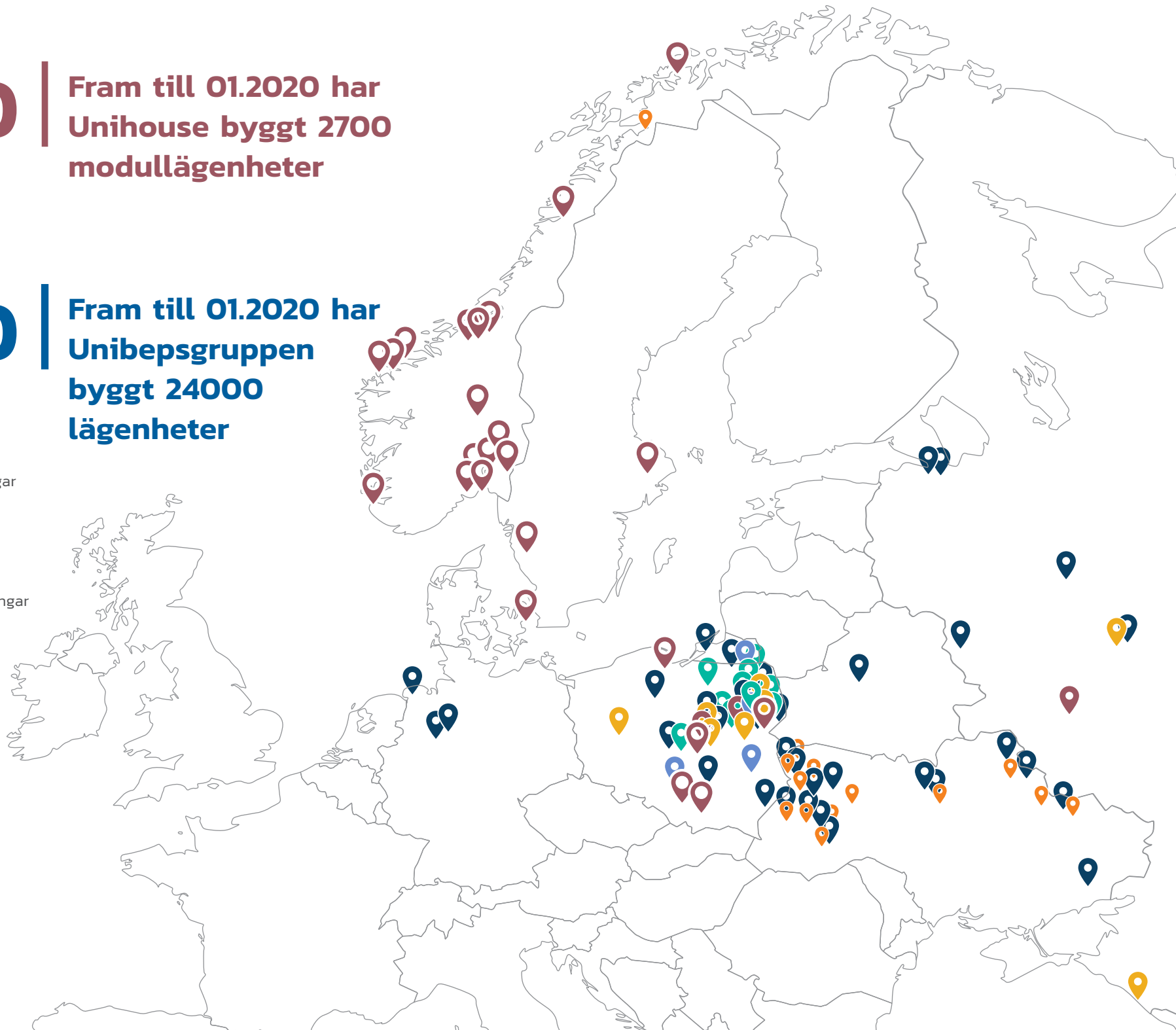
uppförande av
idrottsanläggningar



uppförande av
allmännyttiga
anläggningar



uppförande av
minnesmärken





Tillsammans med Unibep SA ingår vi i Unibepsgruppen och är en av Polens största byggföretag som sedan 2008 har noterats på värdepappersbörsen i Warszawa. Vi tar del av gruppens stöd och gedigna 70-åriga erfarenhet.

Unibep SA utför totalentreprenader i Polen och utomlands. Företaget är även verksamt inom väg- och broinfrastruktur samt fastighetsutveckling i Warszawa, Poznań och Radom via bolaget Unidevelopment SA.



Byggarbeten utan gränser



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norge

Kvalitet står alltid högst upp på vår prioritetslista



Europeiskt tekniskt godkännande



Miljöledningscertifikat
ISO 14001:2015



Kvalitetsledningscertifikat
ISO 9001:2015



Arbetsmiljöledningscertifikat
OHSAS 18001:2007



Föreningen för
tillverkare av
prefabricerade objekt



Norska föreningen
för tillverkare inom
bostadsbranschen



Centrala norska
institutionen för
auktorisering av
byggkvalifikationer



Norska tekniska
godkännanden



Tyska sällskapet för
kvalitet på byggmontage
och prefabricerade hus



Intyg om
överensstämmelse av
Unihouse produkter med
tyska normer



Tyskt
kvalitetstecken för
trähuskonstruktioner



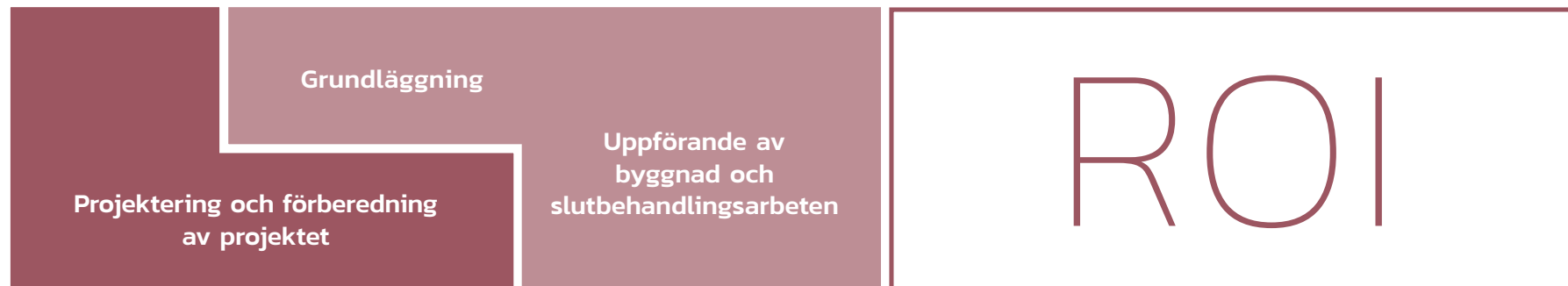
Bygge av högsta kvalitet





Modulbyggande

(Ledtid)



Traditionellt byggande





Tomasjordnes Pir 6, Tromsø, Norge



Flerfamiljshus



Studenthem



Hotell



Kontorsbyggnader



Förskolor



Skolor



Utbyggnad
av befintliga
byggnader



Hälsovårdscentraler

Prefabricerade byggnader

Korta ledtider, möjligheten att "sätta ihop" moduler under vintersäsong och påfrestande förhållanden utan att göra avkall på kvaliteten är de största fördelarna med prefabricerade byggelement.

Vi uppför även byggnader på klippor, olika marktyper (stenig, sandig, vattensjuk mark) och även på yttertak på befintliga byggnader. Byggnaderna kan förflyttas och, vid behov, monteras ned och monteras om. Man kan lätt expandera dem genom att lägga till nya moduler och på så sätt skapa en ny arkitekturform.

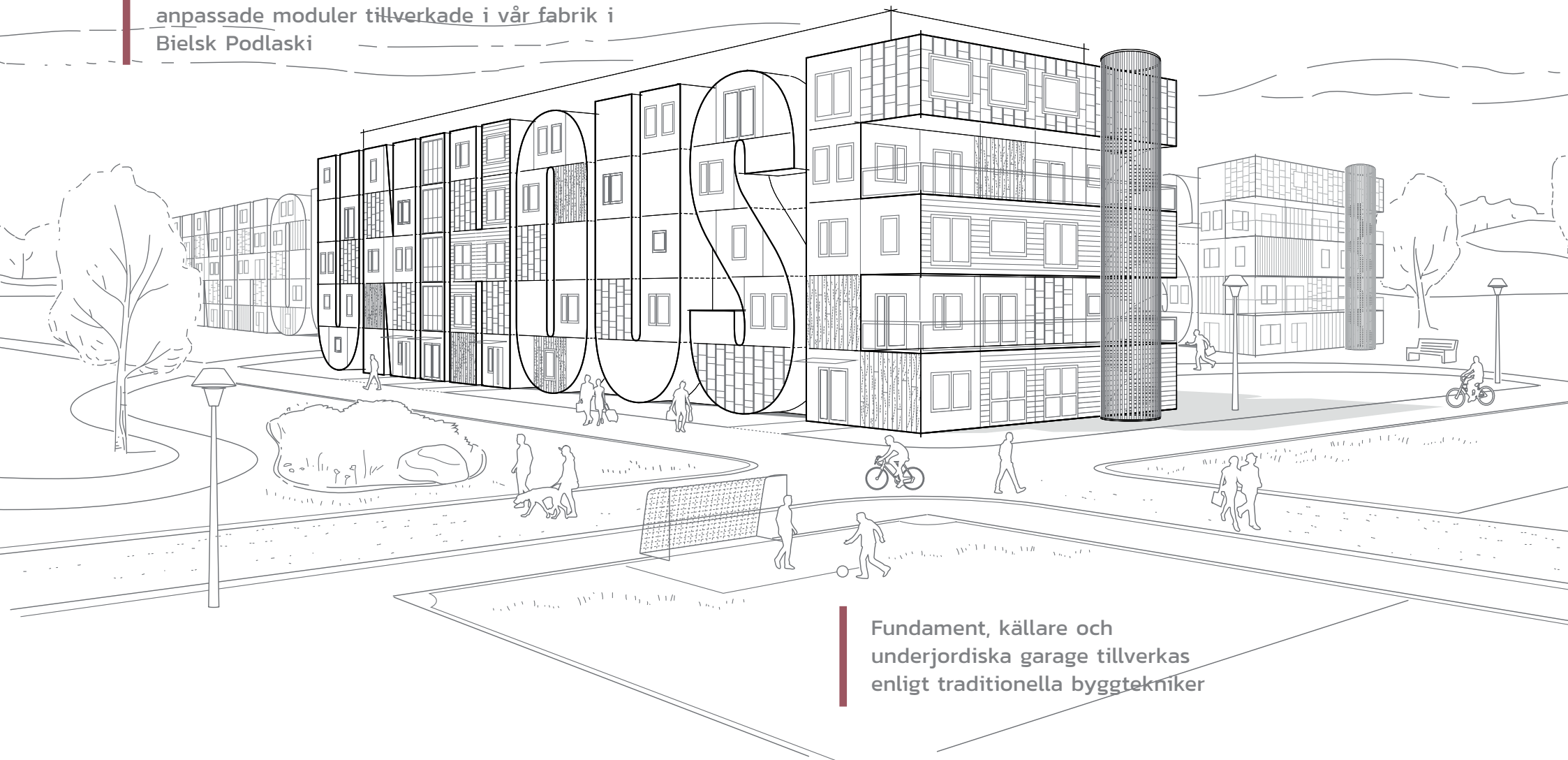
Här på Unihouse betraktas varje projekt individuellt. Våra designers och ingenjörer tar hänsyn till de framtida användarnas behov.



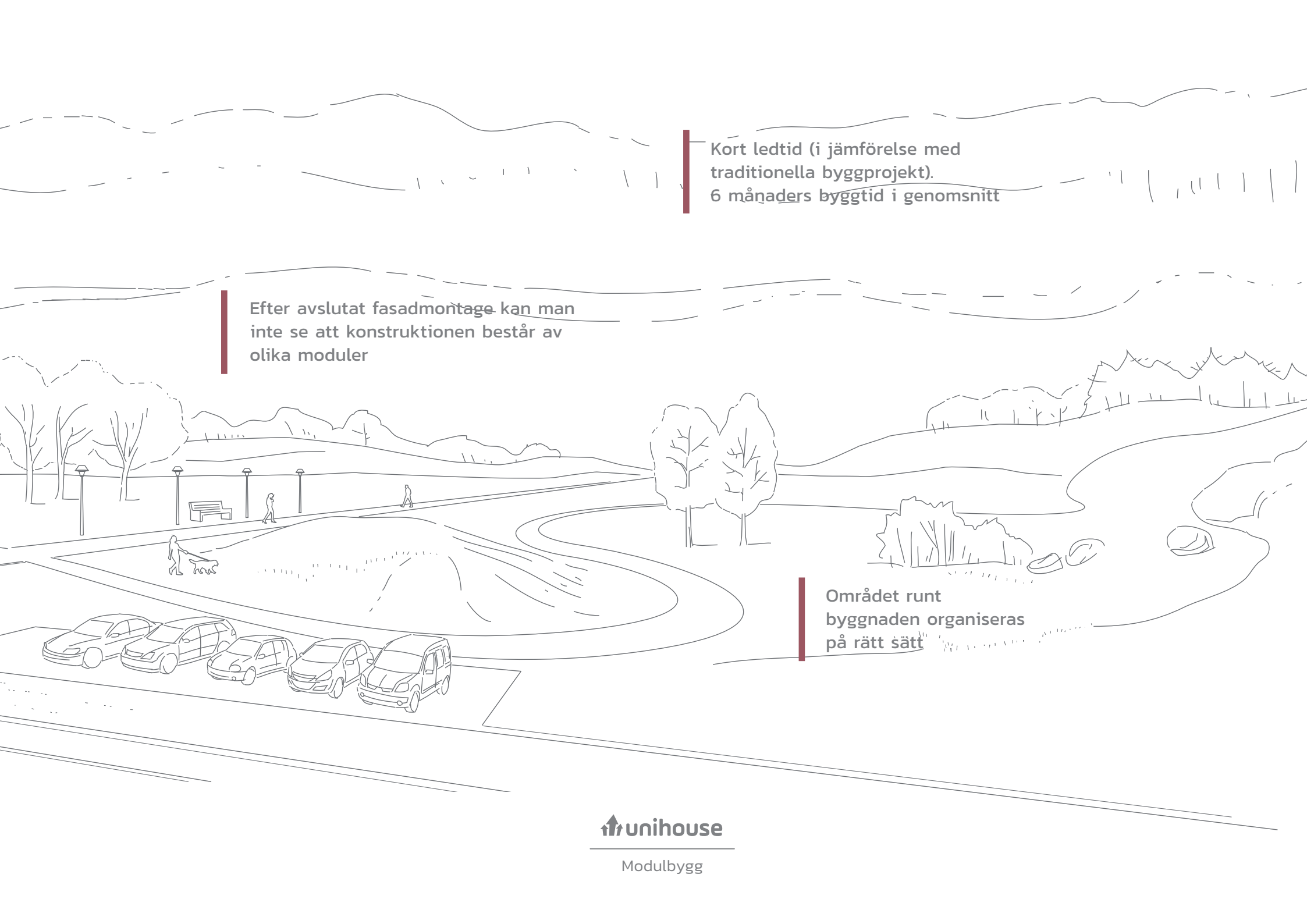
Flera tillämpningsområden

Byggnaderna består av individuellt
anpassade moduler tillverkade i vår fabrik i
Bielsk Podlaski

Fasadernas utseende och form
anpassas alltid efter kundens
förväntningar



Fundament, källare och
underjordiska garage tillverkas
enligt traditionella byggtekniker



Kort ledtid (i jämförelse med
traditionella byggprojekt).
6 månaders byggtid i genomsnitt

Efter avslutat fasadmontage kan man
inte se att konstruktionen består av
olika moduler

Området runt
byggnaden organiseras
på rätt sätt



Flera olika fördelar

1



Beroende på projektets storlek är ledtiden mellan 3 och 6 månader

2



Energisnål tillverkning och låg energiförbrukning innebär lägre användningskostnader

3



Unihouse utformar, tillverkar och levererar **nyckelfärdiga** byggnader

4



Modullösningar möjliggör enkel utbyggnad, påbyggnad och förflyttning av objekt



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norge



SELVAAG BOLIG

Unihouse är en pålitlig samarbetspartner som alltid är professionell och noggrann i sitt arbete. Hittills har Unihouse aldrig gjort oss besvikna. De anpassar sig alltid efter kundens förväntningar.

Terje Svevad, Servicechef

Bjørnåsen Syd, Oslo, Norge.



I år löper kontraktets garantiperiod ut. Jag kan bekräfta att allt arbete utfördes i tid och i enlighet med överenskomna kvalitets- och prisförutsättningar. Garantiarbeten utfördes med vederbörlig noggrannhet. Jag är nöjd med Unihouse:s tjänster. Unihouse är ett professionellt och erfaret företag som jag verkligen kan rekommendera

Alfreda Perczak, Ägare

Hotellbyggnad bestående av trämoduler,
Międzyzice, Polen



Byggelement av högsta kvalitet



Energiparken, Melhus, Norge



*Vi kan varmt rekommendera Unihouse.
Vi tycker att samarbetet med deras
kundtjänstavdelning går väldigt bra.
Som byggföretag är vi stolta över den
produkt vi får.*

Stig Mæhle, Servicechef

Stokkan Nedre, Trondheim, Norge.



*Kontraktsarbeten utfördes i tid och med höga
kvalitetsstandarder. Unihouse är också väldigt
noga med att följa strikta säkerhetsföreskrifter.
Då vi är väldigt nöjda med samarbetet och
tycker att kvaliteten är hög, kan vi utan tvekan
rekommendera Unihouse Unibepavdelningen. Det
är ett pålitligt och professionellt företag med
kvalificerad personal.*

Anders Skaget, Projektledare

Miljøbyen Granåsen, Trondheim, Norge.



Byggelement av högsta kvalitet

KONTOR

Projektskeden

1



Individuella projekt

Unihouse:s ingenjörer och designers betraktar varje projekt individuellt. Hänsyn tas till beställarens och de framtida användarnas behov.

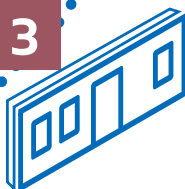
4



Montage av moduler

När golv, väggar och bjälklag är färdiga är det dags att montera modulerna. Allt sker i enlighet med projektförutsättningarna för de olika modulerna, som tillsammans bildar en enhet. Därefter monterar våra specialiserade tekniker alla viktiga installationer: el, ventilation, värme, element, dörrar, fönster och andra nödvändiga utrustningselement.

3



Tillverkning av väggar

Processen är nästan helt automatiserad. Först kapas träelement som sedan förs samman på ett speciellt "produktionsbord". Väggsnittet monteras ihop enligt projektförutsättningarna. I detta skede görs även hål för olika installationer. Väggarna fylls med mineralull enligt gällande ljudisolerings- och brandskydds krav.

2



Tillverkning av golv och innertak

Vi börjar med att montera in alla nödvändiga installationer i golv och yttertak.

FABRIK

BYGGPLATS

5



Detaljarbeten

Efter avslutad montering av alla installationer är det dags för detaljarbeten. Väggar och innertak spacklas, tapetseras, målas och täcks med glasyr. Golv täcks med parketter och terrakotta. Detaljarbeten utförs i enlighet med kundens beställning. Det finns även möjlighet att införa ändringar om invånarna så önskar.

6



Montage av köksinredning, badrumsarmaturer

Modulerna är utrustade med köksinredning och hushållsapparater. Kunden kan själv välja färgen på köksinredningen och även badrumsarmaturer - duschkabin, handfat, glasyr, terrakotta och andra utrustningselement.

7



Transport och lastning av färdiga och säkrade element på fartyg

Färdigmonterade och utrustade moduler säkras inför transport. Eftersom det rör sig om överdimensionerade element sker transporter under nattetid. När lastbilen är framme vid hamnen transporteras elementen med fartyg och lastas slutligen om på lastbilar för att köras till byggplatsen.

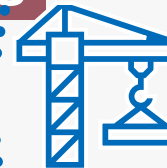
9



Slutresultatet

Modulerna är färdigmonterade och det är dags att flytta in i byggnaden.

8



Montage av moduler på byggplatsen

Väl framme på byggplatsen monteras modulerna med hjälp av en lyftkran ovanpå varandra och sätts ihop till en hel byggnad.



Modulhusfabriken Unihouse, Bielsk Podlaski, Polen



Marcin Gołębiewski
Byggchef vid Unihouse SA

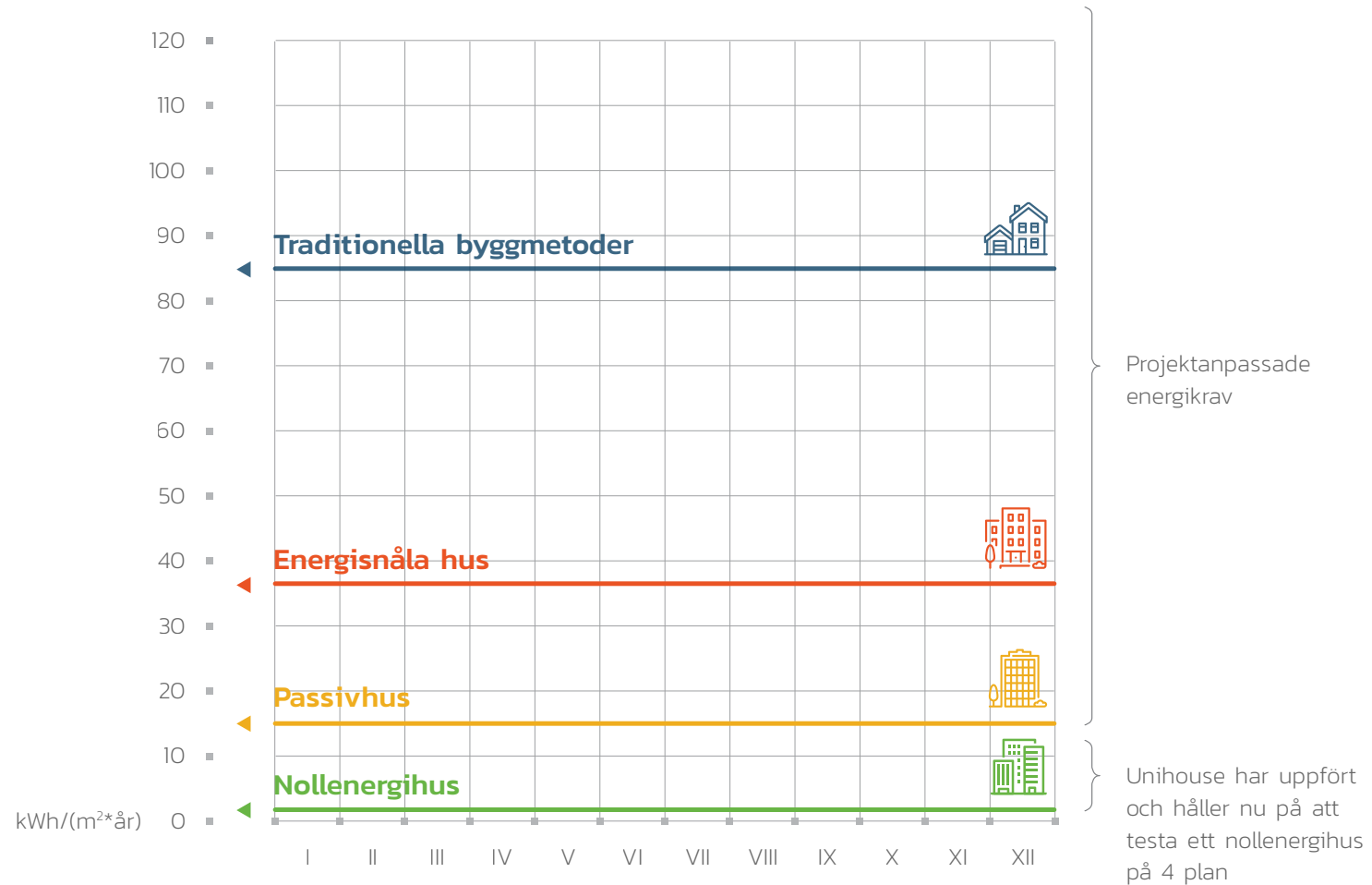
Vi har satsat på utveckling – ända sedan vi började

*Vi är alltid noga med att kontrollera de teknologier
vi tillämpar för att säkerställa att våra moduler
uppfyller europeiska bygg- och miljönormer.
Vi bygger passivhus och utför undersökningar för
att ta fram en egen teknologi inom nollenergihus.*



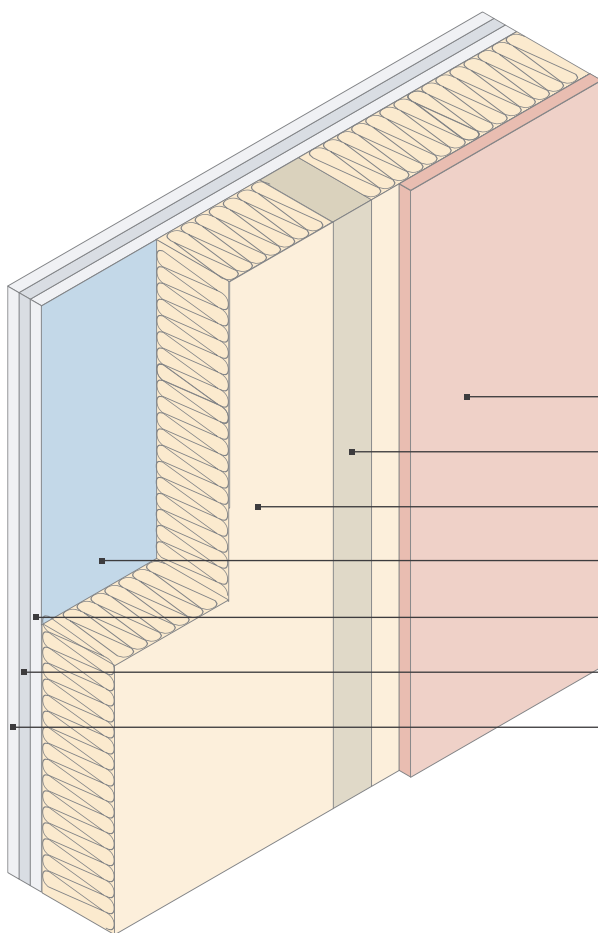
Miljøbyen Granåsen, Trondheim, Norge – passivhus

Energikrav avseende bostadsbyggnader





Slinningen Brygge, Ålesund, Norge



Klassificering utifrån brandmotstånd: REI 90

enligt PN-EN 13501-2+a1:2010

OSB-skiva 12 mm

Träbalk C24 50x100 mm

Mineralull 100 mm

Fuktskydd

GK-skiva typ DF 12,5 mm

GK-skiva typ DF 15 mm

GK-skiva typ DF 12,5 mm

Bärande trävägg fylld med mineralull, täckt med OSB3-skivor
och GK-skivor, typ DF - avskiljande funktion vid brand

 [®] jakość w budownictwie
Instytut Techniki Budowlanej

 unihouse

Säkert byggande





Tomasz Perkowski
Arkitekt

Vi kontrollerar varje projektskede

Vid projekteringsarbeten tillämpar vi lösningar baserade på tekniska godkännanden från Sintef och ETA och anpassar dem efter projektkraven och beställarens förväntningar. För att säkerställa korta ledtider och högsta möjliga kvalitet får inga detaljer glömmas bort.



Kaldnes, Tønsberg, Norge

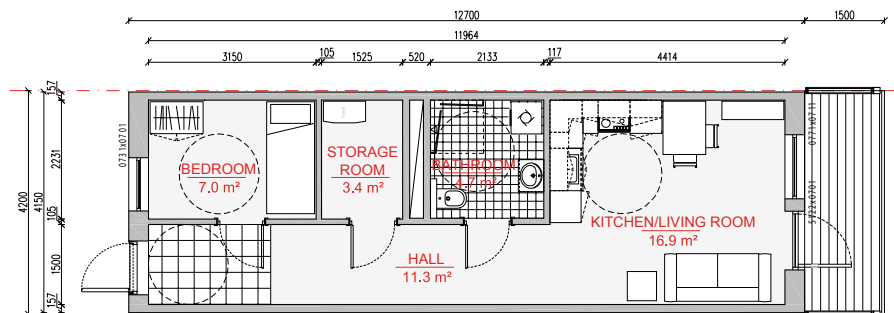
Exempel på planlösning



Lägenhet
C94
94 m²
3 sovrum
2 badrum

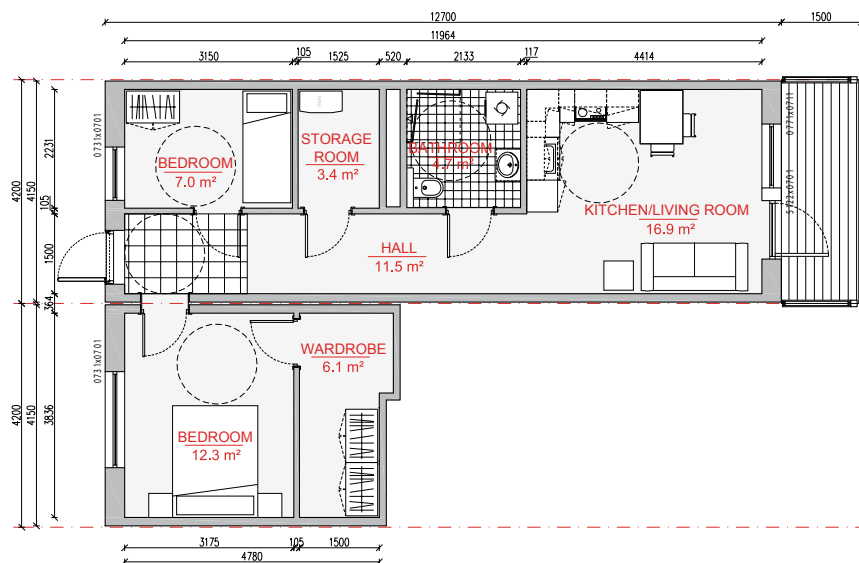
 unihouse

Modulbygge



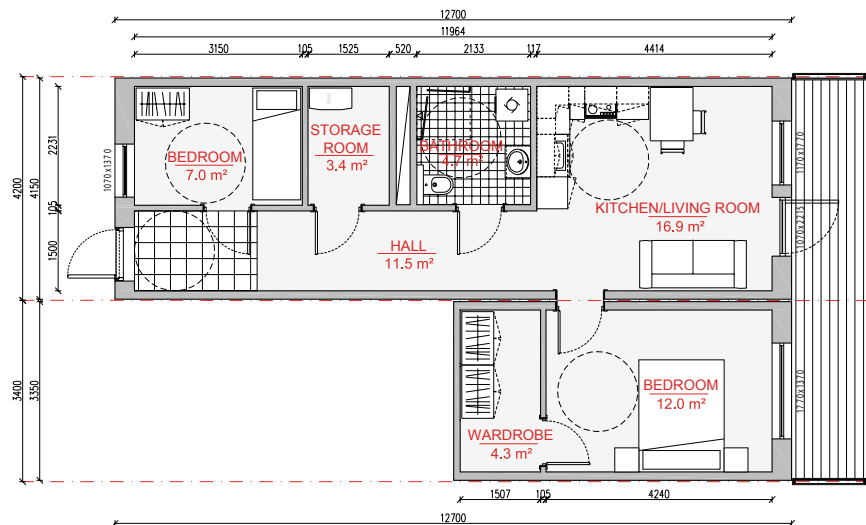
C87	C96		C96	A46	C94	
C87	A46	A46	B67	B74		C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Lägenhet
A46
46 m²
1 sovrum
1 badrum



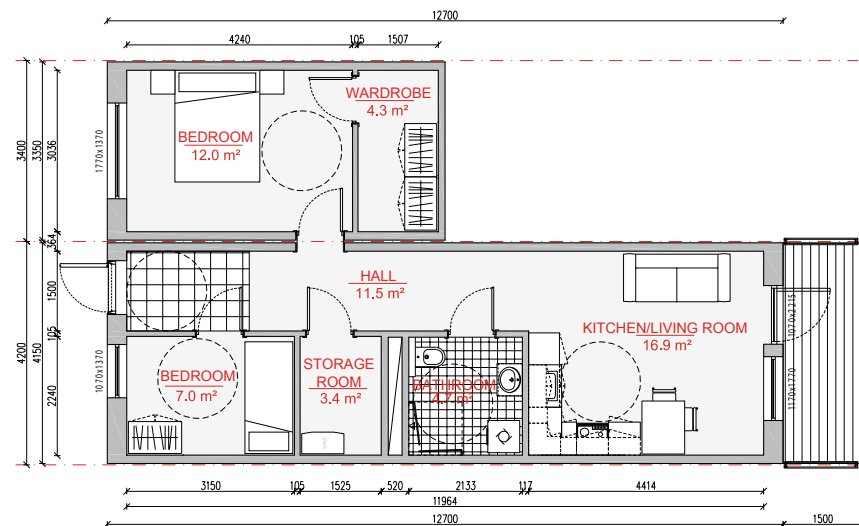
C87	C96		C96	A46	C94
C87	A46	A46	B67	B74	C94
C87	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	C94

Lägenhet
B67
67 m²
2 sovrum
1 badrum



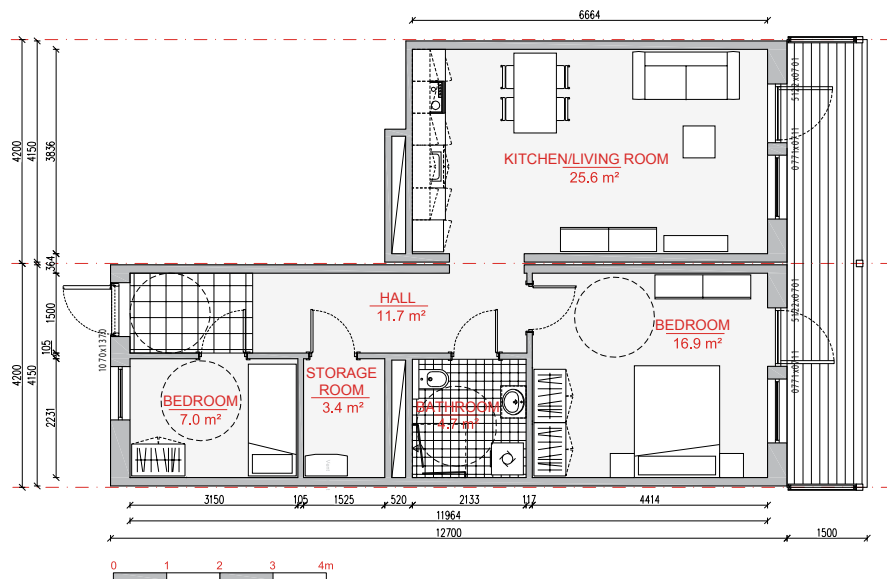
C87	C96	C96	A46	C94
C87	A46	A46	B67	B74
C87	A46	A46	A46	A46
C87	A46	A46	A46	A46

Lägenhet
B67L
67 m²
2 sovrum
1 badrum



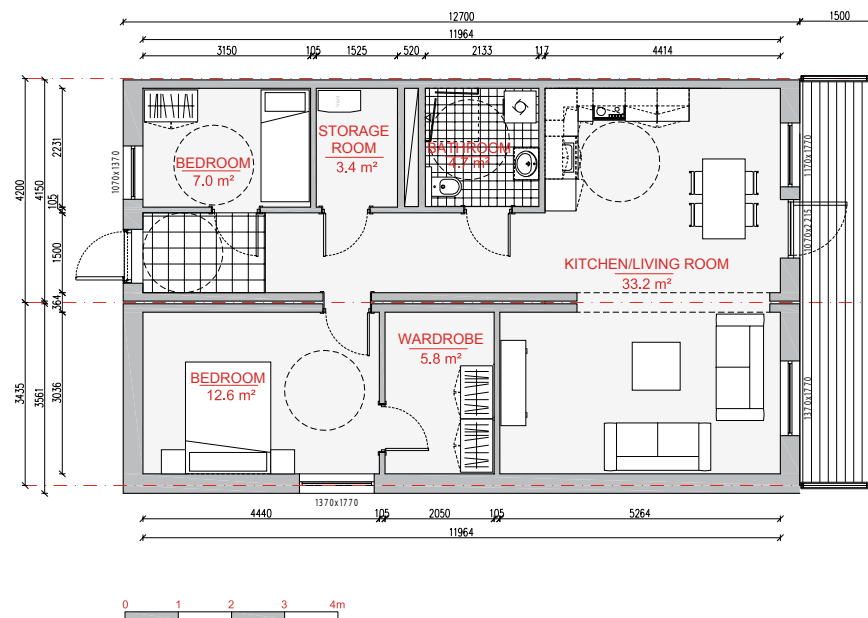
C87	C96	C96	A46	C94
C87	A46	A46	B67	B74
C87	A46	A46	A46	A46
C87	A46	A46	A46	A46

Lägenhet
B67R
67 m²
2 sovrum
1 badrum



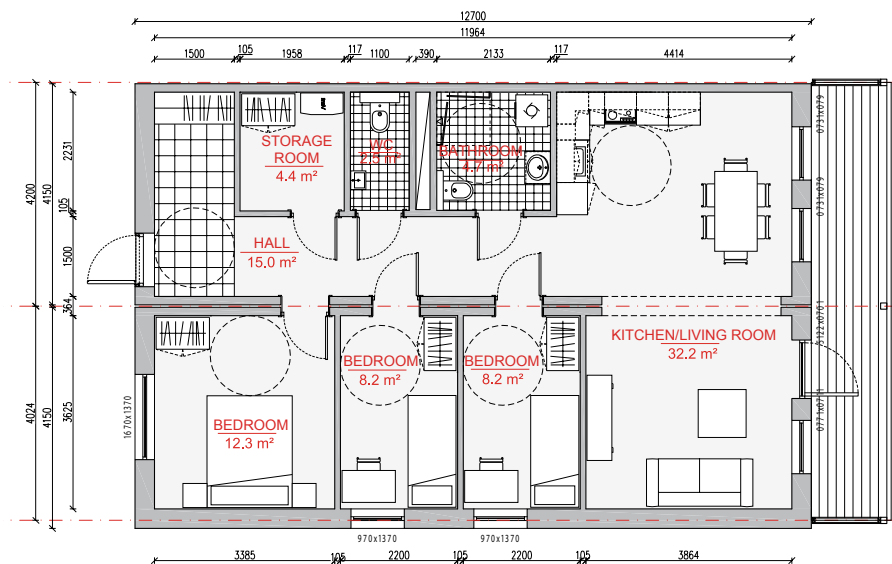
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Lägenhet
B74
74 m²
2 sovrum
1 badrum



C87	C96		C96		A46	C94
C87	A46	A46	B67	B74		C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Lägenhet
C87
87 m²
2 sovrum
1 badrum



C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

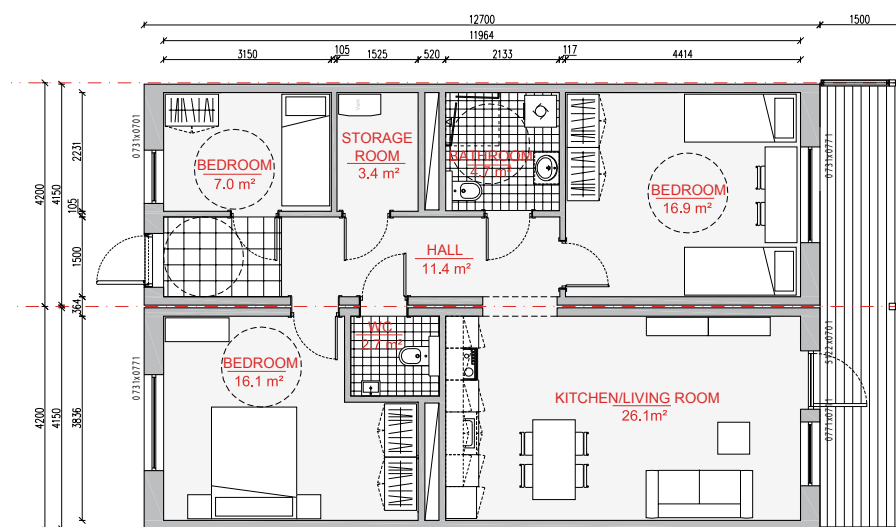
Lägenhet

C94

94 m²

3 sovrum

2 badrum



C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Lägenhet

C96

96 m²

3 sovrum

2 badrum



Utleir Hus 7, Heimdal, Norge

Standardutförande

1 Fasader

Byggnadens fasad består av horisontella element av ohyvlat granvirke (som överlappar varandra) och omålade, 8 mm tjocka fasadskivor (i naturlig färg) med cement- och fiberstruktur.

2 Gallerier, balkonger, terrasser

Balkonger och terrasser på bottenplan består av terrassbrädor, t. ex. tryckimpregnerat tallträ.

Gallerier, balkonger och terrasser som uppförs på stolpar är täckta med 10 mm tjocka skivor med cement- och fiberstruktur. Gångytan på gallerier och terrasser är täckt med trottoarplattor. Gångytan på balkonger är däremot vanligen täckt med brädor av tryckimpregnerat tallträ. Vi använder även vattenisolering.

Utvändiga räcken består av förzinkad bärande stålkonstruktion med förzinkade metallstänger och förzinkad ledstång av stål.

Det finns även möjlighet att förse gallerier, balkonger och terrasser med tak.

3 Dörrar

Ytterdörren till lägenheten: R_w 40 dB, träkonstruktion, vitmålad på båda sidor. Silverfärgade handtag och beslag.

Lägenhetsdörrar av trä, med slät yta, vitmålade, försedda med gångjärn som går att justera i tre olika plan. Nyckelförsett lås till rums- och garderobsdörrar. Toalettdörrar är utrustade med låsbara handtag. Silverfärgade handtag och beslag. Det finns även möjlighet att välja skjutdörrar.

Om så önskas kan vi utföra och montera dörrar till trapphus, förråd, garage och källarum.

4 Fönster

PVC-fönster och PVC-balkongfönster består av vita 5-kammarprofiler med värmekoefficient $U=1,2$ W/m²K. Silverfärgade handtag försedda med öppningsskydd.

Det finns även möjlighet att välja skjutdörrar till terrassen.



Exempel på modullägenhet

5 Kök

Köket är utrustat med polsk köksinredning i MDF. Köksbänken är tillverkad av en MDF-skiva. Gångjärnen i skåpdörrar och lådor är nästan ljudlösa.

I våra hushållsapparater ingår en keramisk spishäll med fyra plattor, en elektrisk ugn, en frys och en diskmaskin. Silverfärgad blandare för diskho. Diskho av stål, inbyggt i diskbänken.

6 Installationer

Lägenheterna är försedda med ventilations-, el-, belysnings-, vatten-, avlopp-, värme-, telefon- och brandskyddsinstallationer.

Om det saknas vattenburen centralvärme används elektrisk golvvärme (värmemattor) i badrum och vid ingångar. I övriga rum monteras elvärme i form av elektriska element på väggar eller golv.

7 Badrum

Badrummen är vanligtvis utrustade med belysningsförsedda väggspeglar, ett badrumsskåp med keramiskt handfat och bänk, en hörnduschkabin utan profiler och en keramisk toalett. Silverfärgade badrumsblandare.

8 Golv

Golven är täckta med 7 mm tjocka MDF-paneler med tre eklameller och hållfasthetsklass AC4. 59 mm höga vägglistor PVC med en färg som motsvarar golvfärgen. Det finns möjlighet att välja andra paneler.

Våtrummen är försedda med glaserade mattgrå plattor, vid ingången används grafitgrå/svarta plattor.

9 Väggar

Lägenhetsrummen och köket är tapetserade med släta papperstapeter med vlieseline, målade med ljusbeige vattenbaserad akrylfärg. Delar av köksväggarna mellan bänken och de vägghängda skåpens nedre yta är målade eller täckta med keramiska plattor.

Vattenisolerade väggar i våtrummen är täckta med keramiska plattor.

10 Innertak

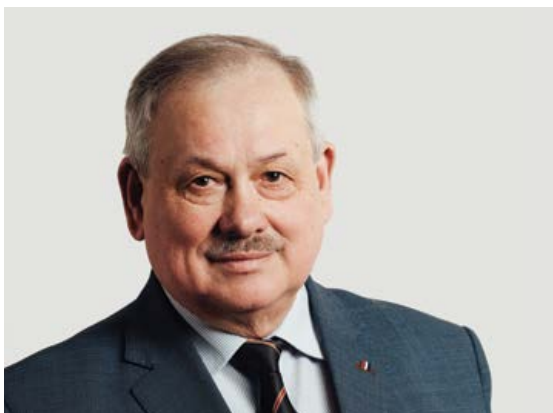
Innertaken är täckta med en slät tapet av glasfibrer och målad två gånger med ljusbeige vattenbaserad akrylfärg.

11 Tilläggsutrustning

Vi kan även tillhandahålla: möbler, fristående och inbyggda skåp, hushållsapparater, olika typer av golv, golvvärme, invändiga och utvändiga rullgardiner, andra utrustningselement enligt kundens önskemål.



Roselund, Stjørdal, Norge



prof. dr hab. ing. Czesław Miedziatowski
Białystoks Techniska Högskola

Lätta och miljövänliga konstruktioner

Trä är ett naturligt miljövänligt element som bidrar till goda värme- och ljudparametrar på avskiljande element (väggar, bjälklag, yttertak) och användarkomfort, inomhusmiljö och säker användning. I jämförelse med betong och stål har trä väldigt goda parametrar avseende energiförbrukning.

En av de största fördelarna med träkonstruktioner är att de är väldigt lätta. På så sätt kan man minska dimensioner på konstruktionselement, t. ex. fundament. Det underlättar även själva prefabriceringsprocessen, d.v.s. förkortar ledtiden och gör det enklare att transportera element till byggsplatsen för montering.

Träbyggnader kan byggas om och moderniseras utan problem. De kan även monteras ned och återvinnas utan större svårigheter.



Fördelar med att bygga i trä



**Hög
användarkomfort**



**God
inomhusmiljö**



**Positiv
hälsopåverkan**



**Hög
hållfasthet**



**Korta
ledtider**



**Lätt
konstruktion**



**Högt
brandmotstånd**



**Möjlighet att bygga
ut konstruktioner**



Byggprojekt i harmoni med naturen



Kaldnes, Tønsberg, Norge



dr ing. Krzysztof Czech
Białostoks Tekniska Högskola

Komfort och hållbarhet

Trä har betydligt högre dämpningsparametrar än vissa andra konstruktionsmaterial som används inom byggbranschen. Detta bidrar till att vibrationer som överförs till träbyggnader dämpas mycket snabbare vilket har en positiv påverkan på byggnadens tekniska skick eftersom den inte är lika mottaglig för vibrationer och skador som betongbyggnader. Detta bidrar även till ökad användarkomfort.





dr ing. Jerzy Ickiewicz
Białostoks Tekniska Högskola

Tystnad och buller är en del av vårt liv

Man bör ta hänsyn till byggnadens ljudparametrar redan då man håller på att ta fram tekniska handlingar. På så sätt kan man skapa rätt ljudvillkor som bidrar till bättre levnadsstandard.

Unihouse moduler genomgår regelbundna bullerundersökningar. På så sätt kan vi säkerställa att folk som bor i byggnader som uppförts i samband med våra projekt trivs bra.

2009

Unihouse:s
modulhusfabrik
färdigställd

Total
produktionsyta:
4 700 m²

2010

Det första projektet
slutförs

Brundalsgrenda,
Trondheim, Norge

2011

Vi erhåller centralt
norskt godkännande
av den statliga
myndigheten för
byggkvalitet i Oslo
(DiBK)

Utfärdat av Direktoratet
för byggkvalitet (DiBK)
i Oslo

2012

Vi tecknar avtal
på vårt största
projekt någonsin
Bjørnåsen Syd,
Oslo, Norge
158 lägenheter

2014

Den första
5-våningsbyggnaden
lämnas över till
kunden

Skaregata,
Ålesund, Norge

2015 2016

Vi bygger våra första
passivhus i Granåsen,
Trondheim, Norge
54 lägenheter

2016

Den första
6-våningsbyggnaden
byggs färdigställs
Tomasjordnes Pir 6,
Tromsø, Norge

2015

Vi börjar arbeta
på vårt första
bostadsprojekt
på den norska
marknaden

Dregsethvegen,
Stjørdal, Norge

2014

Fabriken
byggs ut
Total
produktionsyta:
9 000 m²

2016

Vi tecknar avtal
med Cramo
avseende samarbete
inom försäljning
och leverans av
modulobjekt på
den europeiska
marknaden

2016

Vi bygger ut
produktionshallen
för att möta
Cramos behov.

2016

Vi får tekniskt
europeiskt
godkännande
avseende
Unihouse:s
panel- och
modulprodukter

2017

Vi får
miljöcertifikatet
ISO 14001 inom
tillverkning av
moduler av trä
och trä och stål

2018

Vi slutför vårt
första projekt
på den svenska
marknaden

Kantorn 2,
Tumba, Sverige

2018

Fabriken
byggs ut

Total
produktionsyta:
19 000 m²

2019

Uppförande
av vår första
semesteranläggning
på den polska
marknaden
Suntago Village
Park of Poland,
Polen

2020

Uppförande
av vår första
8-plansbyggnad
HeimdalsPorten,
Norge



Unihouse SA

ul. Rejonowa 5, 17-100 Bielsk Podlaski, Polska

e-post: info@unihouse.pl

telefonnummer: +48 85 730 34 77

fax: +48 85 730 34 78

www.unihouse.pl

Innehållsutformning: Unihouse SA
www.unihouse.pl

Korrekturläsning: Ewelina Trusiewicz

3D-visualiseringar: Radosław Sawicki

Foton: Unihouse SA, Depositphotos, AdobeStock

Typsnitt: Google Fonts / Kanit © Cadson Demak

Utformning, sättning och tryckning: SOBO Paweł Sobolewski
+48 604 084 446, biuro@sobo.pl

© Alla rättigheter förbehållna



Innovationsrikt bygge





Strandkanten, Tromsø, Norge



Prefabricerade byggelement

